

Indagine sulla Struttura delle **AZIENDE AGRICOLE**

La Sezione CL è solo per le Aziende con forma giuridica Proprietà collettiva

SEZIONE CL

SUPERFICIE AGRICOLA - ANNATA AGRARIA 2022-2023

Seguiranno solo alcune domande sulla superficie agricola della proprietà collettiva nell'Annata Agraria 2022-2023 che va dal 1° Novembre 2022 al 31 Ottobre 2023.

CL.1 Qual è la Superficie Totale dell'Amministrazione pubblica o Ente afferente la proprietà collettiva (SAT) ^a in ettari e are?

Ettari Are
SAT _____

a Superficie Totale dell'Azienda: La Superficie Totale include la Superficie Agricola Utilizzata per le coltivazioni, la superficie dedicata all'Arboricoltura da legno e ai Boschi, la Superficie Agricola non Utilizzata e la superficie occupata da fabbricati, cortili, strade poderali, stalle, superfici a funghi.

Di seguito alcuni esempi:

Superficie	Ettari	Are
80 are	0	80
10 ettari	10	0
115 are = 1,15 ettari	1	15
7 ettari e 50 are = 7,5 ettari	7	50
7 ettari e 5 are = 7,05 ettari	7	5

CL.2 Qual è la Superficie Totale dell'Amministrazione pubblica o Ente afferente la proprietà collettiva (SAT) in ettari e are non assegnata a singoli coltivatori ma messa a disposizione, indivisa, dei singoli soggetti aventi diritto di uso civico?

Ettari Are
SAT non assegnata _____

CL.2bis La SAT non assegnata è localizzata

1. In una sola Regione _____ ☐
2. In più Regioni _____ ☐

CL.3 Qual è la Superficie Agricola utilizzata dell'Amministrazione pubblica o Ente afferente la proprietà collettiva (SAU) ^b in ettari e are?

Ettari Are
SAU _____

b Superficie Agricola Utilizzata: La Superficie Agricola Utilizzata è il totale delle superfici occupate da seminativi, prati permanenti e pascoli, colture permanenti e orti familiari.

CL.4 Qual è la Superficie Agricola utilizzata dell'Amministrazione pubblica o Ente afferente la proprietà collettiva (SAU) in ettari e are non assegnata a singoli coltivatori ma messa a disposizione, indivisa, dei singoli soggetti aventi diritto di uso civico?

Ettari Are

SAU non assegnata

CL.5 Qual è la Superficie destinata a prati e pascoli non assegnata a singoli coltivatori ma messa a disposizione, indivisa, dei singoli soggetti aventi diritto di uso civico?

Ettari Are

Superficie
a prati e pascoli
non assegnata

SEZIONE A

UTILIZZAZIONE DEI TERRENI - ANNATA AGRARIA 2022-2023

Seguiranno alcune domande su come sono stati utilizzati i terreni **a** aziendali nell'Annata Agraria che va dal 1° Novembre 2022 al 31 Ottobre 2023.

Faccia riferimento esclusivamente alle **coltivazioni principali b**.

a Le aziende prive di terreno agrario che abbiano ricoveri per animali devono comunque indicare le informazioni relative alle superfici in cui sono ubicati questi fabbricati.

b Coltivazione principale: Nel caso di coltivazione successiva o intercalare indicare la più importante dal punto di vista economico, ovvero del valore della produzione annuale. Può essere unica se è la sola praticata su una data superficie oppure, nel caso di consociazioni (coltivazioni che si trovano simultaneamente sullo stesso terreno) indicare la parte di superficie effettivamente occupata da ciascuna coltivazione consociata (pro-rata); nel caso di coltivazioni successive, o intercalari, (praticate e raccolte l'una dopo l'altra su una determinata superficie) indicare quella più importante dal punto di vista economico.

A.0 I terreni dell'azienda sono localizzati

1. In una sola Regione ☐
2. In più Regioni ☐

A.1 Qual è la Superficie Totale dell'azienda (SAT) **c** in ettari e are?

Ettari Are

SAT

c Superficie Totale dell'Azienda: La Superficie Totale include la Superficie Agricola Utilizzata per le coltivazioni, la superficie dedicata all'Arboricoltura da legno e ai Boschi, la Superficie Agricola non Utilizzata e la superficie occupata da fabbricati, cortili, strade poderali, stalle, superfici a funghi.

Di seguito alcuni esempi:

Superficie	Ettari	Are
80 are	0	80
10 ettari	10	0
115 are = 1,15 ettari	1	15
7 ettari e 50 are = 7,5 ettari	7	50
7 ettari e 5 are = 7,05 ettari	7	5

La seguente tabella riporta una lista di possibili usi dei terreni. Per quelli presenti in azienda selezionare Sì e poi indicare la relativa superficie in piena aria **a**, in ettari e are, facendo riferimento solo alle coltivazioni PRINCIPALI **b**.

Per le coltivazioni non presenti in azienda selezionare No e proseguire con le successive.

a Superficie impiegata in piena aria: Sono escluse quindi le superfici protette (in serra o in ripari accessibili all'uomo) da indicare nelle voci delle coltivazioni in serra o protette (tra gli ortaggi o i fiori e piante ornamentali o gli altri seminativi o gli orti familiari).

b Coltivazione principale: Nel caso di coltivazione successiva o intercalare indicare la più importante dal punto di vista economico, ovvero del valore della produzione annuale. Può essere unica se è la sola praticata su una data superficie oppure, nel caso di consociazioni (coltivazioni che si trovano simultaneamente sullo stesso terreno) indicare la parte di superficie effettivamente occupata da ciascuna coltivazione consociata (pro-rata); nel caso di coltivazioni successive, o intercalari, (praticate e raccolte l'una dopo l'altra su una determinata superficie) indicare quella più importante dal punto di vista economico.

A.2 Nell'Annata Agraria 2022-2023 in azienda erano presenti:

A. CEREALI PER LA PRODUZIONE DI GRANELLA (comprese le sementi)

1. Sì ☐
2. No ☐

	Ettari	Are
1. Frumento tenero e spelta		
2. Frumento duro		
3. Segale e miscugli di cereali invernali		
4. Orzo		
5. Avena e miscugli di cereali primaverili		
6. Mais (escluso mais in erba o a maturazione cerosa da indicare al punto 34)		
7. Riso		
8. Sorgo		
9. Triticale		
10. Altri cereali da granella		

B. LEGUMI secchi e colture proteiche **c**

1. Sì ☐
2. No ☐

	Ettari	Are
11. Piselli, fave, favette e lupini dolci		
12. Altri legumi secchi e colture proteiche		

C. PIANTE DA RADICE

1. Sì ☐
2. No ☐

	Ettari	Are
13. Patata		
14. Barbabietola da zucchero		
15. Altre piante da radice d		

c Legumi secchi: I legumi secchi e le colture proteiche comprendono piselli, fave, favette, fagioli, lenticchie, cicerchie, ceci, vecce e altre colture proteiche.

d Altre piante da radice: Si fa riferimento alla patata dolce o igname da foraggio o da seme e alle altre piante da radice la cui radice è utilizzata per la riproduzione.

D. PIANTE INDUSTRIALI,
tra cui tabacco,
luppolo, cotone,
lino, canapa, colza,
girasole, soia,
piante aromatiche
e medicinali e altre
piante industriali

1. Sì ☐
2. No ☐

	Ettari	Are
16. Tabacco _____		
17. Luppolo _____		
18. Cotone _____		
19. Lino tessile _____		
20. Canapa _____		
21. Altre piante tessili _____		
22. Colza e ravizzone _____		
23. Girasole _____		
24. Soia _____		
25. Lino da olio _____		
26. Altre piante da semi oleosi _____		
27. Piante aromatiche, medicinali, spezie e da condimento _____		
28. Altre piante industriali _____		

E. ORTAGGI **a**
tra cui legumi
freschi, fragole
e meloni

1. Sì ☐
2. No ☐

	Ettari	Are
29. Ortaggi in avvicendamento con altre coltivazioni agricole (coltivazioni in pieno campo. Include i casi in cui non ci sia stato avvicendamento) _____		
30. Ortaggi in avvicendamento tra loro (coltivazioni stabili o industriali) _____		

F. FIORI E PIANTE ORNAMENTALI **b**

1. Sì ☐
2. No ☐

	Ettari	Are
31. Fiori e piante ornamentali _____		

G. FORAGGERE AVVICENDATE **c**,
ovvero coltivazioni
erbacee avvicenda-
te destinate
all'alimentazione
animale (tra cui
prati, leguminose
allo stato verde,
mais)

1. Sì ☐
2. No ☐

	Ettari	Are
32. Prati avvicendati d _____		
33. Leguminose allo stato verde (erbai) e _____		
34. Mais verde (in erba o a maturazione cerosa) f _____		
35. Altri cereali allo stato verde (escluso mais verde) g _____		
36. Altre piante allo stato verde da seminativi h _____		

a Ortaggi: Vanno qui indicate solamente le superfici in piena aria. Sono escluse quindi le superfici protette (in serra o in ripari accessibili all'uomo) da indicare tra le coltivazioni in serra o protette nella voce "ortaggi".

b Piante e fiori: Vanno qui indicate solamente le superfici in piena aria. Sono escluse quindi le superfici protette (in serra o in ripari accessibili all'uomo) da indicare tra le coltivazioni in serra o protette nella voce "fiori e piante ornamentali".

c Foraggiere avvicendate: Il limite temporale che distingue una superficie foraggera inclusa nei seminativi da un prato permanente o pascolo è pari a 5 anni. Vale a dire se nell'arco di 5 anni una superficie foraggera è seminata allora rientra sempre tra i seminativi. Se, invece, nel terreno non avviene una semina per 5 anni od oltre la superficie va classificata tra i "prati permanenti o pascoli".

d Prati avvicendati: Comprendono graminacee da pascolo, da fieno o da insilamento che occupano il terreno per un periodo di almeno un'annata agraria ma inferiore a 5 anni, pure o in miscuglio.

e Leguminose: Comprendono leguminose raccolte verdi come piante intere per il foraggio o la produzione di energia.

f Mais verde: Comprendono tutti i tipi di mais coltivati principalmente per l'insilamento e non raccolti per la granella (tutoli interi, parti di una pianta o pianta intera).

g Altri cereali allo stato verde: Comprende cereali (escluso il mais) raccolti verdi, come piante intere, e utilizzati per il foraggio e per la produzione di energia rinnovabile (biomassa).

h Altre piante allo stato verde da seminativi: Comprendono altre colture annuali o pluri-annuali (meno di 5 anni) raccolte verdi e destinate principalmente alla produzione di foraggio. Anche coltivazioni non classificate altrove, in cui la maggior parte del raccolto è stato distrutto ma i cui residui possono ancora essere utilizzati (come foraggio o per la produzione di energia rinnovabile).

H. SEMENTI
E PIANTINE,
destinate alla com-
mercializzazione

1. Sì ☐
2. No ☐

37. Sementi e piantine destinate
alla commercializzazione _____

Ettari Are

I. TERRENI
A RIPOSO

1. Sì ☐
2. No ☐

38. Terreni a riposo _____

Ettari Are

J. ALTRI
SEMINATIVI
diversi dai
precedenti **a**

1. Sì ☐
2. No ☐

39. Altri seminativi
diversi dai precedenti _____

Ettari Are

K. VITE **b**

1. Sì ☐
2. No ☐

40. Vite per la produzione
di vini DOP **c** _____

41. Vite per la produzione
di vini IGP **d** _____

42. Vite per la produzione
di altri vini _____

43. Vite per la produzione
di uva da tavola _____

44. Vite per la produzione
di uva passa _____

Ettari Are

L. OLIVO

1. Sì ☐
2. No ☐

45. Olivo per la produzione
di olive per olio _____

46. Olivo per la produzione di
olive da tavola _____

Ettari Are

M. AGRUMI

1. Sì ☐
2. No ☐

47. Arancio _____

48. Clementina _____

49. Mandarino e altri agrumi
a piccoli frutti inclusi gli ibridi _____

50. Limone _____

51. Altri agrumi _____

Ettari Are

a Altri seminativi: Comprendono seminativi non classificati precedentemente. Vi rientrano fasce tampone o margini di campi occupati da fiori, ecc., coltivati con metodi estensivi per la creazione di habitat naturali o coltivati per fornire riparo a animali selvatici senza altro uso. Vanno qui indicate solamente le superfici in piena aria.

b Vite: La legislazione vigente prevede che alcuni vitigni di uva da tavola siano impiegati anche per la produzione di vino. In questi casi le viti andranno classificate in base alla destinazione prevalente del prodotto.

c DOP: I vini DOP (Denominazione di Origine Protetta) comprendono i vini DOC (Denominazione di Origine Controllata) e DOCG (Denominazione di Origine Controllata e Garantita).

d IGP: I vini IGP (Indicazione Geografica Protetta) comprendono anche i vini IGT, marchio che qualifica quei vini da tavola che vengono prodotti in determinate regioni o aree geografiche secondo un generico disciplinare.

**N. FRUTTA FRESCA
ORIGINARIA DI
ZONE TEMPERATE,
SUBTROPICALI E TROPICALI**
tra cui melo, pero,
pesco, kiwi, ecc.

1. Sì ☐

2. No ☐

	Ettari	Are
52. Melo _____		
53. Pero _____		
54. Altre pomacee a _____		
55. Pesco _____		
56. Nettarina (pesca noce) _____		
57. Albicocco _____		
58. Ciliegio _____		
59. Susino _____		
60. Altre drupacee b _____		
61. Fico _____		
62. Altra frutta originaria di zone temperate c _____		
63. Actinidia (Kiwi) _____		
64. Altra frutta originaria di zone subtropicali e tropicali d _____		

**O. FRUTTA
A GUSCIO**

1. Sì ☐

2. No ☐

	Ettari	Are
65. Mandorlo _____		
66. Nocciolo _____		
67. Castagno _____		
68. Noce _____		
69. Pistacchio _____		
70. Altra frutta a guscio _____		

**P. FRUTTA
A BACCHE**

1. Sì ☐

2. No ☐

	Ettari	Are
71. Mirtilli, lamponi, ribes e altra frutta a bacche _____		

Q. VIVAI

1. Sì ☐

2. No ☐

	Ettari	Are
72. Vivai fruttiferi e _____		
73. Vivai di piante ornamentali _____		
74. Altri vivai _____		

**R. ALTRE COLTIVA-
ZIONI LEGNOSE
AGRARIE **f****
tra cui alberi di
Natale e tartufaie

1. Sì ☐

2. No ☐

	Ettari	Are
75. Alberi di Natale _____		
76. Tartufaie _____		
77. Altre coltivazioni legnose agrarie _____		

a Altre pomacee: Comprende cotogni e nespoli comuni.

b Altre drupacee: Comprende i nespoli del Giappone.

c Altra frutta originaria di zone temperate: Altra frutta originaria di zone temperate non menzionate altrove.

d Altra frutta originaria di zone subtropicali e tropicali: Comprende l'avocado, il banano, il melograno, il kaki e il fico d'India.

e Vivai fruttiferi: Non comprendono vivai di olivi, viti e agrumi da includere in "Altri vivai".

f Altre Coltivazioni Legnose Agrarie: Inserire solo la superficie coltivata in piena aria. La superficie in serra sarà richiesta in un punto successivo.

Per le tartufaie fare riferimento alle superfici di alberi coltivati allo scopo di produrre tartufi.

Per gli Alberi di Natale si considerano solo le superfici di alberi destinati al commercio, quelle non più mantenute si classificano nei Boschi.

S. ORTI FAMILIARI **a**1. Sì ☐2. No ☐

78. Orti familiari _____

Ettari

Are

T. PRATI PERMANENTI E PASCOLI

1. Sì ☐2. No ☐

79. Prati permanenti e pascoli utilizzati, esclusi i pascoli magri _____

80. Pascoli magri utilizzati _____

81. Prati permanenti e pascoli non più destinati alla produzione, ammessi a beneficiare di aiuti finanziari _____

Ettari

Are

U. ARBORICOLTURA DA LEGNO tra cui pioppeti

1. Sì ☐2. No ☐

82. Pioppeti _____

83. Altri alberi da legno _____

Ettari

Are

V. BOSCHI

1. Sì ☐2. No ☐

84. Boschi _____

Ettari

Are

W. SUPERFICIE AGRICOLA NON UTILIZZATA **b**1. Sì ☐2. No ☐

85. Superficie agricola non utilizzata _____

Ettari

Are

X. FUNGHI (in metri quadri)

1. Sì ☐2. No ☐

86. Funghi non in grotta _____

87. Funghi in grotta _____

Ettari

Are

Y. ALTRA SUPERFICIE (include ricoveri per animali e stalle) **c**1. Sì ☐2. No ☐

88. Altra superficie _____

Ettari

Are

a Orti familiari: Comprendono piccole superfici (meno di 20 are) utilizzate prevalentemente per la coltivazione consociata di ortaggi, patate, frutta, ecc. la cui produzione è destinata ad essere consumata esclusivamente dal conduttore e dalla sua famiglia. Indicare qui solamente gli orti familiari in piena aria. Sono escluse quindi le superfici protette (in serra o in ripari accessibili all'uomo) da indicare tra le coltivazioni in serra o protette nella voce "orti familiari".

b Superficie agricola non utilizzata: Comprende i terreni, inclusi nel perimetro aziendale, temporaneamente non utilizzati a scopi agricoli che non rientrano nell'avvicendamento, ma suscettibili di essere utilizzati a scopi agricoli mediante l'intervento di mezzi normalmente disponibili presso l'azienda.

c Altra superficie: Comprende i terreni inclusi nel perimetro aziendale non occupati dalla SAU, dall'arboricoltura da legno, dai boschi e dalla superficie agricola non utilizzata, come ad esempio: ricoveri per animali e stalle, terreni occupati da fabbricati (ad eccezione delle fungaie), cortili, strade poderali, fossi, canali, stagni, cave, terre sterili, rocce, parchi e giardini ornamentali, area occupati per allevamenti ittici.

A.3 Nell'Annata Agraria 2022-2023 erano presenti coltivazioni in serra o in ripari accessibili all'uomo?

1. Sì ☐
2. No ☐ ➡ **Vai a dom. A.6**

a **Coltivazioni legnose agrarie:** Comprendono coltivazioni permanenti in serra o in ripari accessibili all'uomo, tra cui frutta fresca originaria di zone temperate, tropicali e sub-tropicali, frutta a guscio e frutta a bacche in serra o in ripari accessibili all'uomo, agrumi, viti, olivi, vivai e altre colture permanenti destinate al consumo umano in serra o in ripari accessibili all'uomo. Include i vivai.

A.4 Selezionare le coltivazioni presenti in azienda e indicare la relativa superficie, in ettari e are.

	Ettari	Are
1. ORTAGGI, compresi meloni e fragole ☐		
2. FIORI E PIANTE ORNAMENTALI (esclusi i vivai) ☐		
3. ALTRI SEMINATIVI in serra diversi dai precedenti ☐		
4. COLTIVAZIONI LEGNOSE AGRARIE a ☐		
5. ORTI FAMILIARI ☐		

Seguono ora alcuni quesiti sui metodi biologici e sull'utilizzo di fertilizzanti.

A.7 È stato utilizzato un metodo biologico certificato **b per le coltivazioni aziendali?**

Non considerare gli orti familiari.

1. Sì ☐ ➡ **Vai a dom. A.9**
2. No ☐

b Le informazioni richieste riguardano solo le coltivazioni certificate, cioè che abbiano completato il ciclo di conversione al biologico, realizzate secondo standard e pratiche sancite da atti legislativi, comunitari o nazionali. In particolare, per produzione biologica si intende quella praticata in modo conforme agli standard e alle norme specificate nel Regolamento n.834/2007/CE relativo alla produzione biologica e all'etichettatura di prodotti biologici.

A.8 È presente superficie in fase di conversione al biologico, sempre in ettari e are?

Se non è presente superficie in conversione inserire 0.

	Ettari	Are
Superficie in fase di conversione al biologico		

Solo se in azienda erano presenti cereali per la produzione di granella (A.2 A = Sì)

A.9 Nell'Annata Agraria 2022-2023 l'azienda ha utilizzato i seguenti fertilizzanti sulla superficie coltivata a cereali?

	Sì	No
A. Concimi ☐	☐	☐
B. Ammendanti ☐	☐	☐
C. Correttivi ☐	☐	☐

Se tutti 'No' vai a dom. A.12

A.10 Se sì, quanti Kg di ciascun fertilizzante sono stati utilizzati per ettaro?

Tipologia di fertilizzante	Quantità utilizzata in Kg
A. Concimi	Meno di 100 Kg _____ ☐
	Da 100 a meno di 200 Kg _____ ☐
	Da 200 a meno di 300 Kg _____ ☐
	Da 300 a meno di 500 Kg _____ ☐
	Da 500 a meno di 700 Kg _____ ☐
	Da 700 a meno di 800 Kg _____ ☐
	800 Kg o più _____ ☐
B. Ammendanti	Meno di 1000 Kg _____ ☐
	Da 1000 a meno di 2000 Kg _____ ☐
	Da 2000 a meno di 3000 Kg _____ ☐
	Da 3000 a meno di 4000 Kg _____ ☐
	Da 4000 a meno di 5000 Kg _____ ☐
	5000 Kg o più _____ ☐
C. Correttivi	Meno di 1000 Kg _____ ☐
	Da 1000 a meno di 2000 Kg _____ ☐
	Da 2000 a meno di 3000 Kg _____ ☐
	Da 3000 a meno di 4000 Kg _____ ☐
	Da 4000 a meno di 5000 Kg _____ ☐
	5000 Kg o più _____ ☐

A.11 Qual è stata la percentuale di prodotti autorizzati in agricoltura biologica sulla quantità totale di ciascun fertilizzante utilizzato?

Se i prodotti non sono autorizzati in agricoltura biologica inserire 0.

Tipologia di fertilizzante	% di prodotti autorizzati in agricoltura biologica
A. Concimi _____	%
B. Ammendanti _____	%
C. Correttivi _____	%

Le prossime domande riguarderanno le coltivazioni degli alberi da frutto.
Per ciascuna specie dovrà indicare la superficie in ettari e are in base all'età dell'impianto e il numero di piante coltivate.

A.12 Per ciascuna delle seguenti età degli impianti, indicare la superficie in ettari e are dedicata alle coltivazioni elencate

Alberi da frutto	Età dell'impianto	Ettari	Are
1. Mele	A. < 5 anni _____		
	B. Da 5 a 14 anni _____		
	C. Da 15 a 24 anni _____		
	D. 25 anni o più _____		
2. Pere	A. < 5 anni _____		
	B. Da 5 a 14 anni _____		
	C. Da 15 a 24 anni _____		
	D. 25 anni o più _____		
3. Pesche	A. < 5 anni _____		
	B. Da 5 a 14 anni _____		
	C. 15 anni o più _____		
4. Nettarine	A. < 5 anni _____		
	B. Da 5 a 14 anni _____		
	C. 15 anni o più _____		
5. Albicocche	A. < 5 anni _____		
	B. Da 5 a 14 anni _____		
	C. 15 anni o più _____		
6. Arance Navel	A. < 5 anni _____		
	B. Da 5 a 14 anni _____		
	C. Da 15 a 24 anni _____		
	D. 25 anni o più _____		
7. Arance bionde	A. < 5 anni _____		
	B. Da 5 a 14 anni _____		
	C. Da 15 a 24 anni _____		
	D. 25 anni o più _____		

Alberi da frutto	Età dell'impianto	Ettari	Are
8. Arance sanguigne	A. < 5 anni _____		
	B. Da 5 a 14 anni _____		
	C. Da 15 a 24 anni _____		
	D. 25 anni o più _____		
9. Altre arance non classificate precedentemente	A. < 5 anni _____		
	B. Da 5 a 14 anni _____		
	C. Da 15 a 24 anni _____		
	D. 25 anni o più _____		
10. Clementine	A. < 5 anni _____		
	B. Da 5 a 14 anni _____		
	C. Da 15 a 24 anni _____		
	D. 25 anni o più _____		
11. Satsuma	A. < 5 anni _____		
	B. Da 5 a 14 anni _____		
	C. Da 15 a 24 anni _____		
	D. 25 anni o più _____		
12. Altri agrumi a piccoli frutti	A. < 5 anni _____		
	B. Da 5 a 14 anni _____		
	C. Da 15 a 24 anni _____		
	D. 25 anni o più _____		
13. Limoni	A. < 5 anni _____		
	B. Da 5 a 14 anni _____		
	C. Da 15 a 24 anni _____		
	D. 25 anni o più _____		
14. Olive da tavola	A. < 5 anni _____		
	B. Da 5 a 11 anni _____		
	C. Da 12 a 49 anni _____		
	D. 50 anni o più _____		
15. Olive da olio	A. < 5 anni _____		
	B. Da 5 a 11 anni _____		
	C. Da 12 a 49 anni _____		
	D. 50 anni o più _____		

Alberi da frutto	Età dell'impianto	Ettari	Are
	A. < 3 anni _____		
	B. Da 3 a 9 anni _____		
16. Uve da tavola	C. Da 10 a 19 anni _____		
	D. Da 20 a 49 anni _____		
	E. 50 anni o più _____		

A.13 Qual è il numero totale di alberi coltivati per le seguenti tipologie?

Coltivazioni	Numero totale di alberi
1. Mele _____	
2. Pere _____	
3. Pesche _____	
4. Nettarine _____	
5. Albicocche _____	
6. Arance Navel _____	
7. Arance bionde _____	
8. Arance sanguigne _____	
9. Altre arance non classificate precedentemente _____	
10. Clementine _____	
11. Satsuma _____	
12. Altri agrumi a piccoli frutti _____	
13. Limoni _____	
14. Olive da tavola _____	
15. Olive da olio _____	
16. Uve da tavola _____	

Le prossime domande riguarderanno le pratiche di gestione del suolo.

A.14 Durante l'Annata Agraria 2022-2023 è stato utilizzato un metodo di drenaggio ^a della Superficie Agricola Utilizzata?

1. Sì ☐
2. No ☐ ➡ **Vai a dom. A.16**

^a Rimozione artificiale dell'acqua in eccesso mediante condotti in superficie o nel sottosuolo.

A.15 Rispetto alla Superficie Agricola Utilizzata dichiarata, qual è stata la superficie sottoposta a drenaggio nell'annata Agraria 2022-2023, in ettari e are?

	Ettari	Are
Superficie agricola utilizzata sottoposta a drenaggio del terreno	_____	_____

Rispondere alle domande da A.16 a A.19 solo se sono stati coltivati Seminativi nell'Annata Agraria 2022-2023

A.16 Per i metodi di lavorazione del terreno utilizzati sui Seminativi nell'annata Agraria 2022-2023, indicare la superficie trattata in ettari e are.

	Ettari	Are
A. Lavorazione convenzionale	_____	_____
B. Lavorazione conservativa	_____	_____
C. Nessuna lavorazione	_____	_____

A.17 Nell'annata Agraria 2022-2023, quanti ettari e are coltivati a Seminativi sono stati trattati utilizzando i seguenti metodi di copertura del suolo?

Se non sono stati utilizzati metodi di copertura indicare la superficie alla voce Suolo nudo dopo la coltura principale.

	Ettari	Are
A. Normale coltura invernale a	_____	_____
B. Coltura intercalare, coltura intermedia o coltura di copertura su seminativi b	_____	_____
C. Residui colturali e/o pacciamatura c	_____	_____
D. Suolo nudo dopo la coltura principale d	_____	_____

a Normale coltura invernale: seminativi in cui le colture sono seminate in autunno e coltivate in estate.

b Coltura intercalare, coltura intermedia o coltura di copertura su seminativi: seminativi in cui le piante sono seminate appositamente per gestire l'erosione, la fertilità, la qualità del suolo, l'acqua, le erbe infestanti, i parassiti, le malattie, la biodiversità e la vita selvatica, tra la mietitura e la semina, durante l'inverno o in altri periodi in cui il suolo sarebbe altrimenti nudo.

c Residui colturali e/o pacciamatura: seminativi coperti in inverno da residui vegetali e stoppie dell'annata agraria precedente e/o coperti da paccime (copertura con materiale naturale come stame, erba tagliata, paglia, fogliame, residui della potatura, cortecia o segatura o artificiale come carta o fibre sintetiche).

d Suolo nudo dopo la coltura principale: seminativi che sono arati o altrimenti lavorati dopo la mietitura e che in inverno non sono seminati né coperti da residui vegetali e restano nudi fino alle operazioni di pre-semina o di semina.

A.18 Durante l'Annata Agraria 2022-2023, l'azienda ha utilizzato metodi rotazione colturale dei seminativi all'aperto?

1. Sì ☐

2. No ☐ ➡ **Vai a dom. A.20**

A.19 Qual è la percentuale dei seminativi all'aperto compresi nella rotazione colturale (approssimare all'intero più vicino)?

Percentuale dei seminativi all'aperto compresi nella rotazione colturale _____ %

Seguiranno ora alcune domande sul titolo di possesso delle superfici aziendali dichiarate. Per ciascuna tipologia dovrà indicare la Superficie Totale dell'Azienda e la Superficie Agricola Utilizzata, espresse in ettari e are, con riferimento all'Annata Agraria 2022-2023.

A.20 Rispetto alla Superficie Totale dell'Azienda dichiarata, qual è la superficie per i seguenti titoli di possesso dei terreni?

	Ettari	Are
A. Di proprietà o in usufrutto _____		
B. In affitto _____		
C. Ad uso gratuito _____		

Solo se è presente Superficie Agricola Utilizzata (SAU)

A.21 Rispetto alla Superficie Agricola Utilizzata dichiarata, qual è la superficie per i seguenti titoli di possesso dei terreni?

	Ettari	Are
A. Di proprietà o in usufrutto _____		
B. In affitto _____		
C. Ad uso gratuito _____		

Le prossime domande riguardano l'irrigazione. Nel rispondere fare riferimento all'irrigazione relativa alla coltura principale in piena aria nell'annata Agraria 2022-2023, inclusa l'irrigazione di soccorso **a**.

A.22 Nell'annata Agraria 2022-2023, quale era la superficie in piena aria (escluse le superfici protette e gli orti familiari) irrigabile **b in ettari e are?**

	Ettari	Are
Superficie irrigabile _____		

A.22bis Quale è stata la superficie in piena aria (escluse le superfici protette e gli orti familiari) mediamente irrigata **c negli ultimi tre anni?**

	Ettari	Are
Superficie mediamente irrigata negli ultimi tre anni _____		

A.23 Quale è stata la superficie in piena aria (escluse le superfici protette e gli orti familiari) effettivamente irrigata **c almeno una volta durante l'annata agraria 2022-2023?**

	Ettari	Are
Superficie irrigata almeno una volta _____		

a Irrigazione di soccorso: si intende una somministrazione d'acqua con volumi ridotti e in periodi ben definiti finalizzata a eliminare gli stress idrici che influenzano negativamente la resa della coltura.

b Superficie irrigabile: si intende la SAU in piena aria che l'agricoltore può potenzialmente irrigare indipendentemente dal sistema e metodo di irrigazione impiegato. Sono escluse le superfici protette (serre) e gli orti familiari.

c Superficie irrigata: sono escluse le superfici protette (serre) e gli orti familiari.

Solo se la superficie in piena aria è stata effettivamente irrigata almeno una volta durante l'annata agraria 2022-2023, altrimenti andare a dom. A.35

Consideri ora solo le coltivazioni irrigate almeno una volta nell'Annata Agraria 2022-2023 **a**. Per ciascuna di esse dovrà indicare la superficie irrigata in ettari e are e il relativo sistema di irrigazione prevalente **b**.

Non consideri le superfici protette (serre) e gli orti familiari.

a Nel caso di coltivazione successiva o intercalare considerare la coltivazione principale.

b Se, in riferimento a una specifica coltura, sono utilizzati due o più sistemi di irrigazione differenti, si deve indicare quello prevalente ovvero quello che irriga la superficie maggiore.

c Cereali per la produzione di granella: Si escludano il mais e il riso.

d Scorrimento superficiale: Ettari irrigati mediante irrigazione per scorrimento superficiale, un metodo in cui il terreno è completamente o parzialmente sommerso di acqua, a prescindere dal metodo di trasporto dell'acqua dalla fonte al campo (mediante gravità o pompaggio). Comprende l'irrigazione manuale con secchi o innaffiatori. Comprende anche l'irrigazione parzialmente controllata (controllo delle acque alluvionali per irrigare le colture (irrigazione per sommersione) o le pianure attrezzate (metodi di controllo dell'acqua nelle zone umide e nei fondivalle, coltivazione a sommersione).

e Aspersione: Ettari irrigati con irroratori (metodo detto anche irrigazione a pioggia), in cui reti di tubi trasportano l'acqua ad alta pressione che è distribuita alla coltura mediante degli ugelli, simulando la pioggia.

f A goccia: Ettari irrigati con l'irrigazione a goccia, un metodo in cui l'acqua è erogata a bassa pressione mediante un sistema di tubi direttamente sulla zona della radice della pianta, seguendo un ordine prestabilito. Comprende l'irrigazione con microirroratori o con ugelli bubbler.

A.24 Qual è stata la superficie irrigata?

	Non irrigata	Superficie
1. Cereali per la produzione di granella c	☐	Ettari Are
2. Mais da granella	☐	Ettari Are
3. Riso	☐	Ettari Are
4. Legumi secchi e colture proteiche per la produzione di granella (compresi le sementi e i miscugli di cereali e di legumi)	☐	Ettari Are
5. Patata (incluse le patate da semina)	☐	Ettari Are
6. Barbabietola da zucchero (escluse le sementi)	☐	Ettari Are
7. Colza e ravizzone	☐	Ettari Are
8. Girasole	☐	Ettari Are

A.25 Quale sistema di irrigazione è stato utilizzato **b**?

Indicare il sistema di irrigazione solo per le coltivazioni irrigate

Scorrimento superficiale e infiltrazione laterale d	Sommersione	Aspersione (a pioggia) e	A goccia (microirrigazione) f	Altro sistema
☐	☐	☐	☐	☐
☐	☐	☐	☐	☐
☐	☐	☐	☐	☐
☐	☐	☐	☐	☐
☐	☐	☐	☐	☐
☐	☐	☐	☐	☐
☐	☐	☐	☐	☐
☐	☐	☐	☐	☐

Solo se la superficie in piena aria è stata effettivamente irrigata

A.27 Qual è stato il volume di acqua, misurato o stimato, utilizzato per l'irrigazione nell'annata Agraria 2022-2023?

Metri cubi

Volume acqua utilizzato **Vai a dom. A.29**

Non so ☐

Se Non so

A.28 A quale delle seguenti classi di consumo si avvicina il volume di acqua utilizzato?

1. Fino a 25.000 metri cubi ☐
2. Da 25.001 a 100.000 metri cubi ☐
3. Da 100.001 a 200.000 metri cubi ☐
4. Da 200.001 a 300.000 metri cubi ☐
5. Oltre 300.000 metri cubi ☐
6. Non so ☐

A.29 Indicare se le seguenti fonti di approvvigionamento idrico sono state utilizzate:

Rispondere a ogni riga

A.30 Se sì, qual è stata la relativa percentuale sul totale del volume irriguo dichiarato?

a Acque sotterranee all'interno dell'azienda:
Ad esempio: pozzi e sorgenti.

b Acque superficiali all'interno e al di fuori dell'azienda: Ad esempio: fiumi, torrenti, stagni, laghi, zone umide, acque marine e salmastre.

C **Altra fonte:** Ad esempio serbatoi di acque meteoriche.

Fonte di approvvigionamento	Sì	No	Percentuale sul volume irriguo totale
1. Acque sotterranee all'interno dell'azienda a (autoapprovvigionamento) _____	☐	☐	_____%
2. Acque superficiali all'interno e al di fuori dell'azienda b (autoapprovvigionamento) _____	☐	☐	_____%
3. Acque provenienti da reti di distribuzione (acquedotto, consorzio di irrigazione e bonifica o altro) _____	☐	☐	_____%
4. Acque reflue trattate _____	☐	☐	_____%
5. Altra fonte c _____	☐	☐	_____%

A.31 Come è stato calcolato l'importo pagato per le acque utilizzate per l'irrigazione?

1. In base alla superficie irrigata _____ ☐
2. In base al volume di acqua utilizzato _____ ☐
3. In base ad altri criteri _____ ☐
4. Non è stato effettuato alcun pagamento _____ ☐

A.32 Nell'annata Agraria 2022-2023, l'azienda disponeva di un serbatoio o di una riserva d'acqua?

1. Sì _____ ☐
2. No _____ ☐

A.33 Nell'annata Agraria 2022-2023, l'azienda ha utilizzato un sistema di misurazione del consumo dell'acqua?

1. Sì _____ ☐
2. No _____ ☐ ➡ *Vai a dom. A.35*

Se Sì

A.34 Che tipo di sistema di misurazione ha utilizzato?

1. Manuale **a** _____ ☐
2. Automatico _____ ☐
3. Entrambi _____ ☐

a Manuale: ad esempio, stramazzo o canale con lettura manuale.

A.35 Negli ultimi tre anni sono stati eseguiti interventi all'impianto di irrigazione e/o alla rete di distribuzione?

1. Sì _____ ☐
2. No _____ ☐ ➡ *Vai a dom. A.37*

Se Sì

A.36 Quali interventi sono stati eseguiti?

1. Regolari interventi di manutenzione annuale _____ ☐
2. Riparazioni e operazioni di ripristino di grande entità _____ ☐
3. Entrambi _____ ☐

A.37 L'azienda dispone di una stazione di pompaggio **b ?**

1. Sì _____ ☐
2. No _____ ☐

b Stazione di pompaggio: Può trattarsi di una pompa centrifuga (al di sopra del suolo), di una pompa centrifuga con diffusore per pozzi profondi, di una pompa verticale sommersa, pompa-elica o di altre pompe.

A.38 Quale tra i seguenti regolatori di irrigazione è quello più utilizzato dall'azienda?

1. Manuale _____ ☐
2. Automatico _____ ☐
3. Di precisione (con o senza sensori di umidità del suolo) _____ ☐
4. Combinato _____ ☐
3. Nessuno _____ ☐

A.39 L'azienda dispone di un impianto di fertirrigazione ^a ?

a Impianto di fertirrigazione: impianto per l'applicazione di fertilizzanti o ammendanti nel sistema di irrigazione.

1. Sì _____ ☐
2. No _____ ☐

A.40 L'azienda utilizza servizi di consulenza irrigua o sistemi di determinazione del fabbisogno irriguo?

1. Sì _____ ☐
2. No _____ ☐

SEZIONE B

CONSISTENZA DEGLI ALLEVAMENTI AL 1 DICEMBRE 2023

Ora le verranno presentate delle domande sugli allevamenti. I seguenti quesiti faranno riferimento alla data del 1 DICEMBRE 2023.

B.1 Alla data del 1 DICEMBRE 2023 l'azienda aveva allevamenti (compresi alveari)?

1. Sì _____ ☐
2. No _____ ☐ ➡ *Vai a Sezione C*

B.2 L'azienda ha un contratto di natura associativa o soccida?

1. Sì _____ ☐
2. No _____ ☐ ➡ *Vai a dom. B.5*

B.3 L'azienda svolge attività di soccidante o soccidario?

Sono possibili più risposte

1. Soccidante _____ ☐
2. Soccidario _____ ☐ ➡ *Se solo soccidante vai a dom. B.6*

B.4 Si tratta di:

Sono possibili più risposte

1. Soccidario/a per altre aziende agricole _____ ☐
2. Soccidario/a per imprese di trasformazione _____ ☐

B.5 È stato utilizzato un metodo certificato di allevamento biologico ^a per gli allevamenti aziendali?

a Sono inclusi anche i capi in conversione al biologico.

1. Sì _____ ☐
2. No _____ ☐

Ora le verrà presentata una lista di capi di allevamento. Per quelli presenti in azienda alla data del 1 DICEMBRE 2023 dovrà indicare il numero di capi. Nel caso in cui non siano presenti capi, indichi 0.

B.6 Alla data del 1 DICEMBRE 2023 quanti erano i capi:

Numero di capi

1. BOVINI _____
- 1.1 Bovini di età inferiore a 1 anno _____
- 1.2 Bovini maschi da 1 anno a meno di 2 anni _____
- 1.3 Bovini femmine da 1 anno a meno di 2 anni **a** _____
- 1.4 Bovini maschi di 2 anni e più _____
- 1.5 Giovenche di 2 anni e più _____
- 1.6 Vacche da latte **b** _____
- 1.7 Altre vacche (da carne e/o lavoro) _____
2. BUFALINI _____
- 2.1 Annutoli (Vitelli Bufalini) _____
- 2.2 Bufale _____
- 2.3 Altri bufalini _____
3. EQUINI (Cavalli, asini, muli, bardotti) **c** _____
4. OVINI _____
- 4.1 Pecore _____
- 4.2 Altri ovini _____
5. CAPRINI _____
- 5.1 Capre _____
- 5.2 Altri caprini _____
6. SUINI _____
- 6.1 Suinetti di peso inferiore ai 20 kg _____
- 6.2 Scrofe da riproduzione di 50 kg e più _____
- 6.3 Altri suini diversi dai precedenti _____
7. CONIGLI _____
- 7.1 Fattrici _____
- 7.2 Altri conigli _____
8. STRUZZI _____
9. ALLEVAMENTI AVICOLI **d** _____
- 9.1 Polli da carne _____
- 9.2 Galline ovaiole _____
- 9.3 Tacchini _____
- 9.4 Faraone _____
- 9.5 Oche _____
- 9.6 Anatre _____
- 9.7 Altri avicoli _____

a Bovini femmine da 1 anno a meno di 2 anni: NON include femmine che hanno partorito, anche se di età inferiore ai due anni da inserire nelle Vacche da latte.

b Vacche da latte: Include le femmine che hanno già partorito, anche se di età inferiore ai due anni.

c Equini: Indicare i capi allevati per la produzione di carne o utilizzati in attività aziendali.

d Allevamenti avicoli: Per allevamenti avicoli indicare il numero medio annuo di capi posseduti nell'Annata agraria 2022-2023.

B.7 Alla data del 1 DICEMBRE 2023, quanti ALVEARI di api erano presenti in azienda?

Numero alveari _____

B.8 Erano presenti altri tipi di allevamenti?

1. Sì _____ ☐
2. No _____ ☐ ➡ **Vai a Sezione C**

Se Sì

B.8bis Quali?

Altri allevamenti _____

SEZIONE C

ATTIVITÀ CONNESSE E CAPO AZIENDA

Ora seguiranno delle domande sulle attività connesse **a** a quelle agricole svolte dall'azienda, sempre con riferimento all'Annata Agraria 2022-2023.

a Per attività connesse si intendono quelle attività REMUNERATIVE, cioè che comportano un reddito per l'azienda, direttamente connesse all'azienda agricola, diverse da quelle agricole in senso stretto, in cui sono impiegate risorse dell'azienda stessa (terreni, fabbricati, macchinari, manodopera, ecc.) o prodotti aziendali. Possono essere realizzate sia all'interno dell'azienda che anche all'esterno.

C.1 Nell'Annata Agraria 2022-2023 l'azienda ha svolto attività remunerative diverse da quelle agricole ma ad esse connesse?

1. Sì _____ ☐
2. No _____ ☐ ➡ **Vai a dom. C.9**

C.2 L'azienda ha svolto le seguenti attività connesse?

C.3 Se sì, da quanto tempo l'azienda svolge l'attività connessa?
Indicare il tempo solo per le attività svolte

b La trasformazione di uva e di olive è da considerare attività connessa solamente se almeno un terzo della materia prima è acquistata all'esterno.

	Sì	No	Meno di 5 anni	Tra 5 e 10 anni	Oltre 10 anni
A. Agricoltura sociale _____	☐	☐	☐	☐	☐
B. Fattoria didattica _____	☐	☐	☐	☐	☐
C. Agriturismo _____	☐	☐	☐	☐	☐
D. Artigianato _____	☐	☐	☐	☐	☐
E. Prima lavorazione di prodotti agricoli _____	☐	☐	☐	☐	☐
F. Trasformazione di prodotti vegetali b _____	☐	☐	☐	☐	☐
G. Trasformazione di prodotti animali _____	☐	☐	☐	☐	☐

	Sì	No	Meno di 5 anni	Tra 5 e 10 anni	Oltre 10 anni
H. Produzione di energia rinnovabile eolica _____	☐	☐	☐	☐	☐
I. Produzione di energia rinnovabile biomassa _____	☐	☐	☐	☐	☐
L. Produzione di energia rinnovabile solare _____	☐	☐	☐	☐	☐
M. Produzione di energia rinnovabile idroenergia _____	☐	☐	☐	☐	☐
M. Produzione di altre fonti di energia rinnovabile _____	☐	☐	☐	☐	☐
O. Lavorazione del legno, taglio legno _____	☐	☐	☐	☐	☐
P. Acquacoltura _____	☐	☐	☐	☐	☐
Q. Attività agricole per conto terzi utilizzando mezzi di produzione dell'azienda _____	☐	☐	☐	☐	☐
R. Attività non agricole per conto terzi utilizzando mezzi di produzione dell'azienda _____	☐	☐	☐	☐	☐
S. Servizi per l'allevamento _____	☐	☐	☐	☐	☐
T. Sistemazione di parchi e giardini _____	☐	☐	☐	☐	☐
U. Silvicultura _____	☐	☐	☐	☐	☐
V. Produzione di mangimi completi e complementari _____	☐	☐	☐	☐	☐
Z. Altre attività _____	☐	☐	☐	☐	☐

Solo se l'Azienda ha svolto Altre attività (dom. C.2 Z = Sì)

C.2bis Specificare:

Solo se l'Azienda ha svolto Attività per conto terzi (dom C.2 Q o R = Sì)

C.4 Per quante ore l'azienda ha svolto attività di contoterzismo ATTIVO ^a nell'annata Agraria 2022-2023?

Contoterzismo attivo N.ore _____

^a Per contoterzismo attivo si intendono le attività svolte con mezzi meccanici e con manodopera aziendale propria presso altre aziende.

C.5 Le attività connesse sono state avviate anche grazie a fonti di sostegno pubblico?

1. Sì _____ ☐

2. No _____ ☐ ➡ Vai a dom. C.7

C.6 Qual è stata la fonte di sostegno prevalente, cioè quella che ha contribuito maggiormente all'avvio delle attività connesse?

1. Aiuti al reddito e ai prodotti (Politica Agricola Comune) _____ ☐
2. Programma di Sviluppo Rurale (Politica Agricola Comune) _____ ☐
3. Altro _____ ☐

Solo se l'Azienda ha svolto almeno 2 Attività connesse fra quelle elencate a domanda C.2

C.7 Quale delle attività connesse appena indicate è la più remunerativa?

- A. Agricoltura sociale _____ ☐
- B. Fattoria didattica _____ ☐
- C. Agriturismo _____ ☐
- D. Artigianato _____ ☐
- E. Prima lavorazione di prodotti agricoli _____ ☐
- F. Trasformazione di prodotti vegetali **b** _____ ☐
- G. Trasformazione di prodotti animali _____ ☐
- H. Produzione di energia rinnovabile eolica _____ ☐
- I. Produzione di energia rinnovabile biomassa _____ ☐
- L. Produzione di energia rinnovabile solare _____ ☐
- M. Produzione di energia rinnovabile idroelettrica _____ ☐
- M. Produzione di altre fonti di energia rinnovabile _____ ☐
- O. Lavorazione del legno, taglio legno _____ ☐
- P. Acquacoltura _____ ☐
- Q. Attività agricole per conto terzi utilizzando mezzi di produzione dell'azienda _____ ☐
- R. Attività non agricole per conto terzi utilizzando mezzi di produzione dell'azienda _____ ☐
- S. Servizi per l'allevamento _____ ☐
- T. Sistemazione di parchi e giardini _____ ☐
- U. Silvicultura _____ ☐
- V. Produzione di mangimi completi e complementari _____ ☐
- Z. Altre attività _____ ☐

b La trasformazione di uva e di olive è da considerare attività connessa solamente se almeno un terzo della materia prima è acquistata all'esterno.

Solo se l'Azienda ha svolto almeno 2 Attività connesse fra quelle elencate a domanda C.2

C.8 Che percentuale rappresenta l'attività connessa più remunerativa, indicata nella precedente domanda, sul totale dei guadagni derivanti da tutte le attività connesse?

Percentuale attività più remunerativa _____ %

Ora le verranno chieste alcune informazioni sul capo azienda **a**.

C.9 Il conduttore **b è anche il capo azienda?**

1. Sì _____ ☐ ➡ **Vai a dom. C.11**
2. No _____ ☐

Se No

C.10 Il capoazienda è:

1. Coniuge, unito/a civilmente, convivente del conduttore _____ ☐
2. Familiare del conduttore _____ ☐
3. Parente del conduttore _____ ☐
4. Altro lavoratore _____ ☐
5. Non so _____ ☐

C.11 Il capo azienda è uomo o donna?

1. Uomo _____ ☐
2. Donna _____ ☐

C.12 In quale anno è nato/a?

- Anno di nascita _____ ➡ **Vai a dom. C.14**
- Non sa _____ ☐

Se Non sa

C.13 Approssimativamente quanti anni ha?

Età _____

C.14 Qual è la sua cittadinanza?

1. Italiana _____ ☐
2. Altro paese UE **c** _____ ☐
3. Paese extra UE **c** _____ ☐

a Per capo azienda si intende la persona fisica che assicura la gestione corrente e quotidiana dell'azienda, dunque la persona che di fatto gestisce l'azienda.

b Per conduttore si intende il responsabile giuridico ed economico che sopporta il rischio della gestione aziendale sia da solo (conduttore coltivatore e conduttore esclusivamente con salariati e/o compartecipanti), sia in associazione. Il conduttore può essere una persona fisica di sedici anni e più, una società o un ente.

c Cittadinanza: Per l'individuazione dei Paesi membri dell'Unione Europea si deve far riferimento alla situazione alla data del 31 ottobre 2023. Al momento della stesura del presente manuale i Paesi appartenenti all'Unione Europea, oltre l'Italia, sono: Austria, Belgio, Bulgaria, Cipro, Croazia, Danimarca, Estonia, Finlandia, Francia, Germania, Grecia, Irlanda, Lettonia, Lituania, Lussemburgo, Malta, Paesi Bassi, Polonia, Portogallo, Repubblica Ceca, Romania, Slovacchia, Slovenia, Spagna, Svezia, Ungheria.

C.15 Durante l'Annata Agraria 2022-2023 quanti giorni di lavoro ^a ha svolto il capo azienda?

Giornate di lavoro _____

Se ha svolto almeno una giornata di lavoro

C.16 Mediamente per quante ore al giorno ha lavorato ^b ?

Ore medie giornaliere _____

Solo se l'azienda ha svolto attività remunerative diverse da quelle agricole ma ad esse connesse (C.1 = Sì)

C.17 Che percentuale rappresentano le attività connesse ^c sul tempo di lavoro complessivo svolto dal capo azienda?

Percentuale di tempo dedicato alle attività connesse _____ %

C.18 Qual è la posizione INPS ^d del capo azienda per il lavoro svolto?

1. Non versa contributi _____ ☐
2. Versa contributi come coltivatore diretto (CI) o imprenditore agricolo (IAP) _____ ☐
3. Versa contributi nella gestione dipendente dell'INPS (tramite modello DMAG o EMENS) _____ ☐
4. Non sa _____ ☐

C.19 Quanto tempo ha dedicato il capo azienda alle altre attività remunerative extra aziendali ^e ?

1. Un tempo maggiore di quello dedicato all'azienda _____ ☐
2. Un tempo minore di quello dedicato all'azienda _____ ☐
3. Non si dedica a nessuna attività extra-aziendale _____ ☐

C.20 In quale settore il capo azienda ha svolto le attività extra aziendali?

Una risposta per ogni riga

- | | Si | No |
|---------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 1. Settore agricolo _____ | ☐ | ☐ |
| 2. Settore extra agricolo _____ | ☐ | ☐ |

C.21 Da quale anno svolge funzione di capoazienda in questa azienda?

Anno _____

a Numero giorni: Nell'indicare il numero di giorni considerare le giornate dedicate al lavoro in azienda, per l'esercizio sia delle attività agricole in senso stretto che delle attività connesse, indipendentemente dal numero di ore giornaliere prestate.

b Media ore: Indicare il numero medio di ore lavorate nei giorni di lavoro precedentemente indicati. Nel caso in cui il numero di ore giornaliera sia particolarmente variabile, si prega di indicare un dato medio.

c Per attività connesse si intendono quelle attività REMUNERATIVE, cioè che comportano un reddito per l'azienda, direttamente connesse all'azienda agricola, diverse da quelle agricole in senso stretto, in cui sono impiegate risorse dell'azienda stessa (terreni, fabbricati, macchinari, manodopera, ecc.) o prodotti aziendali. Possono essere realizzate sia all'interno dell'azienda che anche all'esterno.

d Fare riferimento esclusivamente ai contributi INPS per il lavoro agricolo svolto in azienda.

e Per attività remunerative extra aziendali si intendono quelle attività non collegate all'azienda agricola che hanno come corrispettivo una remunerazione. Comprende le attività di manodopera prestate dal lavoratore dell'azienda presso altre aziende agricole.

➡ **Vai a dom. C.21**

C.22 Qual è il titolo di studio più alto conseguito del capo azienda?

1. Nessun titolo di studio ☐
2. Licenza elementare/Attestato di valutazione finale ☐
3. Licenza media o avviamento professionale (conseguito non oltre l'anno 1965)/Diploma di Istruzione secondaria di I grado ☐
4. Titolo di istruzione/formazione professionale (corsi di 2-3 anni che non permettono l'iscrizione all'Università):
Diploma di qualifica professionale/Attestato IFP di qualifica professionale triennale (operatore)/
Diploma professionale IFP di tecnico (quarto anno) a indirizzo agrario ☐
5. Titolo di istruzione/formazione professionale (corsi di 2-3 anni che non permettono l'iscrizione all'Università):
Diploma di qualifica professionale/Attestato IFP di qualifica professionale triennale (operatore)/
Diploma professionale IFP di tecnico (quarto anno) ad altro indirizzo ☐
6. Diploma di maturità/Diploma di istruzione secondaria di II grado (di 4-5 anni che permette l'iscrizione all'Università)
e Certificato di specializzazione tecnica superiore IFTS a indirizzo agrario ☐
7. Diploma di maturità/Diploma di istruzione secondaria di II grado (di 4-5 anni che permette l'iscrizione all'Università)
e Certificato di specializzazione tecnica superiore IFTS ad altro indirizzo ☐
8. Laurea o Diploma accademico di I o II livello o titolo di studio superiore a indirizzo agrario ☐
9. Laurea o Diploma accademico di I o II livello o titolo di studio superiore a altro indirizzo ☐

C.23 Il capo azienda ha mai frequentato corsi di formazione agricola **a**?

1. Sì ☐
2. No ☐

➡ **Vai a Sez. D**

a Per corso di formazione agricola si intende ogni ciclo di formazione completato in una scuola per la formazione agraria di base e/o in un centro di formazione limitato ad alcune discipline (ivi comprese l'orticoltura, la viticoltura, la silvicoltura, la piscicoltura, la scienza veterinaria, la tecnologia agraria e discipline affini).

C.24 Ha frequentato almeno un corso di formazione agricola nel 2023 **b**?

1. Sì ☐
2. No ☐

b È sufficiente che il corso sia stato iniziato negli ultimi dodici mesi, anche se la sua conclusione è prevista successivamente.

SEZIONE D

LAVORO

Ora seguiranno alcune domande sulle varie tipologie di lavoro presenti in azienda.
Faccia sempre riferimento all'Annata Agraria 2022-2023 che va dal 1° Novembre 2022 al 31 Ottobre 2023.

Solo se l'Azienda è INDIVIDUALE o FAMILIARE

D.1 La società è costituita, esclusivamente o in parte, da familiari o parenti **c** del conduttore che svolgono lavoro in azienda?

1. Sì ☐
2. No ☐

➡ **Vai a pag. 29**

c Si considerano familiari le persone di 16 anni e oltre legate da vincoli di matrimonio, parentela, amicizia, affinità, adozione, tutela o da vincoli affettivi, coabitanti ed aventi dimora abituale nello stesso Comune. Si considerano parenti del conduttore i discendenti, gli ascendenti e gli altri parenti affini al conduttore, non coabitanti, di 16 anni e oltre.

Solo se l'Azienda è una SOCIETÀ DI PERSONE oppure se è costituita, esclusivamente o in parte, da familiari o parenti del conduttore che svolgono lavoro in azienda (dom. D.1 = Sì)

FAMILIARI E PARENTI DEL CONDUTTORE CHE LAVORANO IN AZIENDA

Per ciascun familiare o parente **a** del conduttore che lavora in azienda fornisca le informazioni richieste nella scheda sottostante, iniziando dal conduttore.

Non inserisca le informazioni sul capoazienda anche se familiare o parente.

a Si considerano familiari le persone di 16 anni e oltre legate da vincoli di matrimonio, parentela, amicizia, affinità, adozione, tutela o da vincoli affettivi, coabitanti ed aventi dimora abituale nello stesso Comune. Si considerano parenti del conduttore i discendenti, gli ascendenti e gli altri parenti affini al conduttore, non coabitanti, di 16 anni e oltre.

Informazioni anagrafiche

D.2 Relazione di parentela o convivenza con il conduttore

2. Coniuge, unito/a civilmente, convivente ☐
3. Altro componente della famiglia (che vive con il conduttore) ☐
4. Parente (che non vive con il conduttore) ☐

D.3 Sesso

1. Uomo ☐
2. Donna ☐

D.4 Cittadinanza **b**

1. Italiana ☐
2. Altro paese UE ☐
3. Paese extra UE ☐

D.5 Anno di nascita

Anno

b **Cittadinanza:** Per l'individuazione dei Paesi membri dell'Unione Europea si deve far riferimento alla situazione alla data del 31 ottobre 2023. Al momento della stesura del presente manuale i Paesi appartenenti all'Unione Europea, oltre l'Italia, sono: Austria, Belgio, Bulgaria, Cipro, Croazia, Danimarca, Estonia, Finlandia, Francia, Germania, Grecia, Irlanda, Lettonia, Lituania, Lussemburgo, Malta, Paesi Bassi, Polonia, Portogallo, Repubblica Ceca, Romania, Slovacchia, Slovenia, Spagna, Svezia, Ungheria.

c **Attività connesse:** Per attività connesse si intendono quelle attività REMUNERATIVE, cioè che comportano un reddito per l'azienda, direttamente connesse all'azienda agricola, diverse da quelle agricole in senso stretto, in cui sono impiegate risorse dell'azienda stessa (terreni, fabbricati, macchinari, manodopera, ecc.) o prodotti aziendali. Possono essere realizzate sia all'interno dell'azienda che anche all'esterno.

d **Posizione Inps:** In questo quesito si fa riferimento esclusivamente ai contributi INPS per il lavoro agricolo svolto in azienda.

e **Numero giorni:** Nell'indicare il numero di giorni considerare le giornate dedicate al lavoro in azienda, per l'esercizio sia delle attività agricole in senso stretto che delle attività connesse, indipendentemente dal numero di ore giornaliere prestate.

f **Media ore:** Indicare il numero medio di ore lavorate nei giorni di lavoro precedentemente indicati. Nel caso in cui il numero di ore giornaliera sia particolarmente variabile, si prega di indicare un dato medio.

Lavoro svolto in azienda (attività agricole e connesse **c**)

D.6 Posizione INPS **d** per il lavoro svolto in azienda

1. Non versa contributi ☐
2. Versa contributi come coltivatore diretto o imprenditore agricolo ☐
3. Versa contributi nella gestione dipendente dell'INPS (tramite modello DMAG o EMENS) ☐

D.7 Numero giorni **e**

N. giorni

D.8 Media ore giornaliere **f**

Media ore

D.9 % tempo dedicato ad attività connesse **c**

% tempo

Attività remunerative extraaziendali

D.10 Il tempo dedicato ad attività extraaziendali è:

1. Maggiore di quello dedicato all'azienda ☐
2. Minore di quello dedicato all'azienda ☐
3. Non si dedica a nessuna attività extra-aziendale ☐

D.11 Settore delle attività extra aziendali

Sì No

1. Agricolo ☐ ☐
2. Non agricolo ☐ ☐

Ora seguiranno alcune domande sui **lavoratori non appartenenti alla famiglia del conduttore**. Consideri solo le persone di 16 anni e più che nell'Annata Agraria 2022-2023 hanno lavorato continuativamente nell'azienda, indipendentemente dalla durata settimanale del lavoro, ad esclusione del capoazienda.

♦ **ALTRA MANODOPERA AZIENDALE IN FORMA CONTINUATIVA**

Compili la tabella sottostante, inserendo le informazioni relative alla manodopera aziendale che nell'Annata Agraria 2022-2023 ha lavorato in forma continuativa **a** sia in attività agricole che in attività connesse **b**, escludendo il capo azienda, i familiari e i parenti del conduttore.

Se per alcune categorie non sono presenti lavoratori, inserisca 0.

a **Lavoratori in forma continuativa:** Indicare i lavoratori di almeno 16 anni che nell'annata agraria 2022-2023 hanno lavorato con contratti caratterizzati da stabilità e/o ciclicità della prestazione lavorativa, anche se a termine. Si includano anche quelli che non hanno lavorato per parte dell'annata agraria per condizioni particolari di produzione dell'azienda, servizio militare, malattia, infortunio, ecc.

b **Attività connesse:** Per attività connesse si intendono quelle attività REMUNERATIVE, cioè che comportano un reddito per l'azienda, direttamente connesse all'azienda agricola, diverse da quelle agricole in senso stretto, in cui sono impiegate risorse dell'azienda stessa (terreni, fabbricati, macchinari, manodopera, ecc.) o prodotti aziendali. Possono essere realizzate sia all'interno dell'azienda che anche all'esterno.

	Maschi	Femmine
	D.13	D.20
Lavoratori in forma continuativa con cittadinanza Italiana		
	D.14	D.21
Lavoratori in forma continuativa con cittadinanza di altro Paese UE c		
	D.15	D.22
Lavoratori in forma continuativa con cittadinanza di Paese extra UE c		
TOTALE lavoratori in forma continuativa	D.12	D.19
	D.16	D.23
Numero complessivo di giornate convertite in gg. di 8 ore d		
	D.17	D.24
% Media del tempo e dedicato ad attività connesse b		
	D.18	D.25
Numero lavoratori che hanno svolto attività connesse b		

c **Cittadinanza:** Per l'individuazione dei Paesi membri dell'Unione Europea si deve far riferimento alla situazione alla data del 31 ottobre 2023. Al momento della stesura del presente manuale i Paesi appartenenti all'Unione Europea, oltre l'Italia, sono: Austria, Belgio, Bulgaria, Cipro, Croazia, Danimarca, Estonia, Finlandia, Francia, Germania, Grecia, Irlanda, Lettonia, Lituania, Lussemburgo, Malta, Paesi Bassi, Polonia, Portogallo, Repubblica Ceca, Romania, Slovacchia, Slovenia, Spagna, Svezia, Ungheria.

d **Numero di complessivo di giornate convertiti in giorni standard di 8 ore:** Considerare le giornate lavorative di durata tale da essere retribuite come una giornata intera di lavoro, corrispondente a quella di un lavoratore agricolo occupato a tempo pieno, quindi di 8 ore.

e **Attività connesse:** Indicare una stima della % del tempo dedicato alle attività connesse dal complesso dei lavoratori.

Ora seguiranno delle domande sulla manodopera aziendale che lavora in forma saltuaria. Anche in questo caso devono essere considerate solo le persone di 16 anni o più che nell'Annata Agraria 2022-2023 non hanno lavorato continuativamente nell'azienda.

♦ ALTRA MANODOPERA AZIENDALE OPERANTE IN FORMA SALTUARIA

Compili la tabella sottostante, inserendo le informazioni relative alla manodopera aziendale che nell'Annata Agraria 2022-2023 ha lavorato in forma saltuaria **a**, sia in attività agricole che in attività connesse **b**.

Se per alcune categorie non sono presenti lavoratori, inserisca 0.

a Forma saltuaria: Indicare i lavoratori di almeno 16 anni che nell'annata agraria 2022-2023 hanno svolto lavori di breve durata, stagionali, o a carattere saltuario o assunti per fase lavorativa, compresi i voucher.

Attività connesse: Per attività connesse si intendono quelle attività REMUNERATIVE, cioè che comportano un reddito per l'azienda, direttamente connesse all'azienda agricola, diverse da quelle agricole in senso stretto, in cui sono impiegate risorse dell'azienda stessa (terreni, fabbricati, macchinari, manodopera, ecc.) o prodotti aziendali. Possono essere

	Maschi	Femmine
Lavoratori in forma saltuaria con cittadinanza Italiana	D.27 _ _ _ _	D.33 _ _ _ _
Lavoratori in forma saltuaria con cittadinanza di altro Paese UE c	D.28 _ _ _ _	D.34 _ _ _ _
Lavoratori in forma saltuaria con cittadinanza di Paese extra UE c	D.29 _ _ _ _	D.35 _ _ _ _
TOTALE lavoratori in forma saltuaria	D.26 _ _ _ _	D.32 _ _ _ _
Numero complessivo di giornate convertite in gg. di 8 ore d	D.30 _ _ _ _	D.36 _ _ _ _
% Media di tempo e dedicato ad attività connesse b	D.31 _ _ _ _	D.37 _ _ _ _

c Cittadinanza: Per l'individuazione dei Paesi membri dell'Unione Europea si deve far riferimento alla situazione alla data del 31 ottobre 2023. Al momento della stesura del presente manuale i Paesi appartenenti all'Unione Europea, oltre l'Italia, sono: Austria, Belgio, Bulgaria, Cipro, Croazia, Danimarca, Estonia, Finlandia, Francia, Germania, Grecia, Irlanda, Lettonia, Lituania, Lussemburgo, Malta, Paesi Bassi, Polonia, Portogallo, Repubblica Ceca, Romania, Slovacchia, Slovenia, Spagna, Svezia, Ungheria.

d Numero di complessivo di giornate convertiti in giorni standard di 8 ore: Considerare le giornate lavorative di durata tale da essere retribuite come una giornata intera di lavoro, corrispondente a quella di un lavoratore agricolo occupato a tempo pieno, quindi di 8 ore.

e Attività connesse: Indicare una stima della % del tempo dedicato alle attività connesse dal complesso dei lavoratori.

◆ LAVORATORI NON ASSUNTI DIRETTAMENTE DALL'AZIENDA

Compili la tabella sottostante, inserendo le informazioni relative ai lavoratori non assunti direttamente dall'azienda **a** che nell'Annata Agraria 2022-2023 hanno prestato lavoro sia in attività agricole che connesse **b**.

Se per alcune categorie non sono presenti lavoratori, inserisca 0.

a Lavoratori non assunti direttamente dall'azienda: Indicare i lavoratori di almeno 16 anni che nell'annata agraria 2022-2023 hanno prestato lavoro in attività agricole o connesse presso l'azienda pur non essendo stati direttamente assunti dalla stessa. Vi rientrano i lavoratori messi a disposizione da agenzie di somministrazione o da altre aziende agricole.

b Attività connesse: Per attività connesse si intendono quelle attività REMUNERATIVE, cioè che comportano un reddito per l'azienda, direttamente connesse all'azienda agricola, diverse da quelle agricole in senso stretto, in cui sono impiegate risorse dell'azienda stessa (terreni, fabbricati, macchinari, manodopera, ecc.) o prodotti aziendali. Possono essere realizzate sia all'interno dell'azienda che anche all'esterno.

	Maschi	Femmine
Lavoratori esterni con cittadinanza Italiana	D.39 [][][][]	D.45 [][][][]
Lavoratori esterni con cittadinanza di altro Paese UE c	D.40 [][][][]	D.46 [][][][]
Lavoratori esterni con cittadinanza di Paese extra UE c	D.41 [][][][]	D.47 [][][][]
TOTALE lavoratori esterni	D.38 [][][][]	D.44 [][][][]
Numero complessivo di giornate convertite in gg. di 8 ore d	D.42 [][][][]	D.48 [][][][]
% Media del tempo e dedicato ad attività connesse b	D.43 [][][][]	D.49 [][][][]

c Cittadinanza: Per l'individuazione dei Paesi membri dell'Unione Europea si deve far riferimento alla situazione alla data del 31 ottobre 2023. Al momento della stesura del presente manuale i Paesi appartenenti all'Unione Europea, oltre l'Italia, sono: Austria, Belgio, Bulgaria, Cipro, Croazia, Danimarca, Estonia, Finlandia, Francia, Germania, Grecia, Irlanda, Lettonia, Lituania, Lussemburgo, Malta, Paesi Bassi, Polonia, Portogallo, Repubblica Ceca, Romania, Slovacchia, Slovenia, Spagna, Svezia, Ungheria.

d Numero di complessivo di giornate convertiti in giorni standard di 8 ore: Considerare le giornate lavorative di durata tale da essere retribuite come una giornata intera di lavoro, corrispondente a quella di un lavoratore agricolo occupato a tempo pieno, quindi di 8 ore.

e Attività connesse: Indicare una stima della % del tempo dedicato alle attività connesse dal complesso dei lavoratori.

D.50 Durante l'Annata Agraria 2022-2023, l'azienda ha usufruito di contoterzismo PASSIVO **f ?**

1. Sì ☐

2. No ☐

➡ **Vai a Sez. E**

f Per contoterzismo passivo si intendono le attività svolte in azienda con persone e mezzi meccanici extra aziendali.

D.51 Per quante ore complessivamente?

N. ore [][][][][][]

D.52 Quante di queste ore di attività di contoterzismo PASSIVO sono state svolte da altre aziende agricole?

Nel caso in cui non ci siano attività svolte da altre aziende agricole, indicare 0.

N. ore [][][][][][]

D.53 Qual è la superficie, in ettari e are, sulla quale sono state effettuate operazioni in affidamento COMPLETO delle coltivazioni?

Nel caso in cui non ci sia stato affidamento completo, indicare 0.

Ettari

Are

Superficie Affidamento completo _____

SEZIONE E

ALTRE INFORMAZIONI

Seguiranno ora alcune domande relative alla destinazione della produzione finale dell'azienda, sempre con riferimento all'annata agraria 2022-2023.

E.1 La famiglia del conduttore ha consumato i prodotti aziendali?

1. Sì _____ ☐
2. No _____ ☐ ➡ *Vai a dom. E.3*

E.2 Quanta parte della produzione aziendale è stata consumata dalla famiglia del conduttore?

1. Tutto il valore della produzione finale _____ ☐
2. Oltre il 50% del valore della produzione finale _____ ☐
3. Il 50% o meno del valore della produzione finale _____ ☐

Le seguenti domande riguardano il ricambio generazionale che ha coinvolto l'azienda.

E.3 Da quanto tempo l'attuale conduttore conduce l'azienda ^a?

^a La data di riferimento per il calcolo degli anni è il 31 ottobre 2023.

1. Da meno di 3 anni _____ ☐
2. Da 3 a 10 anni _____ ☐
3. Da oltre 10 anni _____ ☐

E.4 Da chi ha rilevato la conduzione dell'azienda l'attuale conduttore?

1. Da un familiare _____ ☐
2. Da un parente _____ ☐
3. Da terzi _____ ☐
4. Da nessuno, si tratta di un'azienda nuova _____ ☐

E.5 L'azienda ha predisposto un piano scritto per la sicurezza aziendale ^a?

^a Esistenza di documentazione scritta per la valutazione dei rischi sul posto di lavoro e la riduzione dei pericoli di infortuni.

1. Sì _____ ☐
2. No _____ ☐

E.6 L'azienda utilizza computer o altre attrezzature informatiche o digitali per fini aziendali?

1. Sì _____ ☐
2. No _____ ☐ ➡ *Vai a dom. E.12*

E.7 Per quali delle seguenti attività l'azienda utilizza software?

Sono possibili più risposte

- A. Contabilità, paghe, quaderno di campagna e altri servizi amministrativi _____ ☐
- B. Gestione delle coltivazioni _____ ☐
- C. Gestione degli allevamenti _____ ☐
- D. Gestione delle attività connesse _____ ☐
- E. Altro _____ ☐

Solo se l'Azienda utilizza software per altre attività (dom. E.7 E = Sì)

E.7bis Specificare:

E.8 Indicare per quali delle seguenti attività l'azienda utilizza la rete internet

Sono possibili più risposte o la sola risposta D

- A. Acquisto di prodotti e/o servizi _____ ☐
- B. Vendita di prodotti e/o servizi _____ ☐
- C. Altra attività _____ ☐
- D. Nessuna attività _____ ☐

Solo se l'Azienda utilizza la rete internet per altra attività (dom. E.8 C = Sì)

E.8bis Specificare:

Solo se l'Azienda utilizza la rete internet per almeno un'attività

E.9 L'azienda utilizza sistemi automatici di trattamento ^a delle informazioni a supporto delle decisioni mediante computer di proprietà o sistemi online?

^a Sono compresi strumenti quali il quaderno di campagna digitale o il libro genealogico digitale.

1. Sì _____ ☐

2. No _____ ☐

E.10 Negli ultimi TRE ANNI (2021-2023), l'azienda ha realizzato investimenti finalizzati a innovare la tecnica o la gestione della produzione?

1. Sì _____ ☐

2. No _____ ☐ ➡ *Vai a dom. E.12*

E.11 In quali fasi o ambiti sono stati fatti questi investimenti?

Sono possibili più risposte

A. Varietà, razze, cloni, ecc. _____ ☐

B. Impianto e semina _____ ☐

C. Irrigazione _____ ☐

D. Lavorazione suolo _____ ☐

E. Concimazione _____ ☐

F. Lotta fitosanitaria _____ ☐

G. Impalcatura e potatura arboreti _____ ☐

H. Stabulazione del bestiame _____ ☐

I. Nutrizione animale _____ ☐

L. Mungitura _____ ☐

M. Gestione rifiuti _____ ☐

N. Meccanizzazione _____ ☐

O. Struttura e utilizzo degli edifici _____ ☐

P. Organizzazione e gestione aziendale _____ ☐

Q. Vendita e marketing dei prodotti _____ ☐

R. Attività connesse _____ ☐

S. Altro _____ ☐

Solo se l'Azienda ha investito in altra fase o ambito (dom. E.11 S = Sì)

E.11bis Specificare:

E.12 L'azienda è associata o fa parte di:

Una risposta per ogni riga

	Sì	No
A. Un'organizzazione di produttori _____	☐	☐
B. Una rete di imprese _____	☐	☐
C. È associata ad altre aziende/organizzazioni _____	☐	☐

Le prossime domande riguardano i macchinari utilizzati dall'azienda nell'Annata Agraria 2022-2023.

E.13 L'azienda ha utilizzato i seguenti macchinari durante l'annata Agraria 2022-2023 ^a?

Una risposta per ogni riga

	Sì	No
A. Trattori _____	☐	☐
B. Macchinari per la lavorazione del terreno ^b _____	☐	☐
C. Seminatrici e piantatrici ^c _____	☐	☐
D. Distributori, pulverizzatori o irroratrici per fertilizzanti ^d _____	☐	☐
E. Attrezzature per l'applicazione dei prodotti fitosanitari ^e _____	☐	☐
F. Mietitrebbiatrici _____	☐	☐
G. Altri macchinari per la raccolta completamente meccanizzata ^f _____	☐	☐

Solo per i macchinari utilizzati durante l'annata Agraria 2022-2023

E.14 AI 31 OTTOBRE 2023 i seguenti macchinari erano di proprietà dell'azienda?

Una risposta per ogni riga

	Sì	No
A. Trattori _____	☐	☐
B. Macchinari per la lavorazione del terreno ^b _____	☐	☐
C. Seminatrici e piantatrici ^c _____	☐	☐
D. Distributori, pulverizzatori o irroratrici per fertilizzanti ^d _____	☐	☐
E. Attrezzature per l'applicazione dei prodotti fitosanitari ^e _____	☐	☐
F. Mietitrebbiatrici _____	☐	☐
G. Altri macchinari per la raccolta completamente meccanizzata ^f _____	☐	☐

^a Si fa riferimento a tutti i macchinari: sia di esclusiva proprietà dell'agricoltore o dell'azienda agricola, sia a quelli concessi in affitto a breve termine (noleggi orari o giornalieri), o di proprietà di cooperative agricole, o noleggiati da appositi servizi o contoterzisti.

^b **Macchinari per la lavorazione del terreno** - si fa riferimento: aratro a vomere, coltivatore, motocoltivatore, coltivatore, ripuntatore, erpice, coltivatore a fasce, rullo frangizolle, altro.

^c **Seminatrici e piantatrici** - si fa riferimento: seminatrice a spruzzo, seminatrice a righe, piantatrice, altro.

^d **Distributori, pulverizzatori o irroratrici per fertilizzanti** - si fa riferimento: distributori per fertilizzanti solidi e minerali, spandiconcime/distributore per effluenti solidi, distributore di liquame/colaticcio (spandimento con tubi flessibili), distributore di liquame/colaticcio (spandimento con deflettore), iniettore di letame (iniezione poco profonda/a solco aperto), iniettore di letame (iniezione profonda/a solco chiuso), irroratrice bassa pressione, irroratrice ad alta pressione, altro.

^e **Attrezzature per l'applicazione dei prodotti fitosanitari** - si fa riferimento: irroratrici a barra orizzontale dotate di ugelli a basso rischio, irroratrici a barra orizzontale non dotate di ugelli a basso rischio, irroratrici per frutteti, vigneti e altre colture permanenti, altro.

^f **Altri macchinari per la raccolta completamente meccanizzata** - si fa riferimento: raccoglitrice di cotone, raccoglitrice di patate, raccoglitrice di carote, raccoglitrice di barbabietole da zucchero, raccoglitrice di ortaggi (piselli, fagioli ecc.), piattaforme per la raccolta della frutta, falciatrinciatrice, imballatrice, vendemmiatrice, raccoglitrice di olive.

Solo se l'Azienda possedeva almeno un trattore al 31 Ottobre 2023 (dom. E.14 A = Sì)

E.15 Quanti trattori delle seguenti tipologie possiede l'azienda?

Indicare 0 per le tipologie di trattori non possedute.

Una risposta per ogni riga

- A. Trattori con potenza inferiore o uguale a 40 kW ____
- B. Trattori con potenza compresa tra 40 kW e 60 kW ____
- C. Trattori con potenza compresa tra 60 kW e 100 kW ____
- D. Trattori con potenza superiore a 100 kW ____

Solo se l'Azienda ha utilizzato attrezzature per l'applicazione dei prodotti fitosanitari (dom. E.13 E = Sì)

E.16 Le Attrezzature per l'applicazione dei prodotti fitosanitari utilizzate nell'Annata Agraria 2022-2023 erano dotate di ugelli a basso rischio **a?**

1. Sì, tutte _____ ☐
2. Sì, solo alcune _____ ☐
3. No _____ ☐

a Gli ugelli a basso rischio sono progettati per produrre gocce di spruzzo più grandi con meno particelle facilmente trasportabili dalla deriva. Si definiscono a basso rischio gli ugelli con una riduzione stimata di almeno il 50% della deriva del liquido di spruzzo.

E.17 L'azienda agricola utilizza le seguenti tecniche di agricoltura di precisione sulle colture **b?**

Una risposta per ogni riga (Se si risponde No alla A. saltare A.1 e A.2)

- | | Sì | No |
|---|--------------------------|--------------------------|
| A. Utilizzo di robot c
(sia di proprietà che in affitto) _____ | ☐ | ☐ |
| A.1 Robotica per l'applicazione
dei prodotti fitosanitari d _____ | ☐ | ☐ |
| A.2 Trattamento sulla fila
con prodotti fitosanitari e _____ | ☐ | ☐ |
| B. Tecniche a dosaggio variabile f _____ | ☐ | ☐ |
| C. Monitoraggio di precisione delle colture g _____ | ☐ | ☐ |
| D. Analisi del suolo h _____ | ☐ | ☐ |

b **Agricoltura di precisione:** l'agricoltura di precisione è una strategia gestionale dell'agricoltura che si avvale di moderne strumentazioni ed è mirata all'esecuzione di interventi agronomici tenendo conto delle effettive esigenze colturali e delle caratteristiche biochimiche e fisiche del suolo.

c L'azienda possiede, affitta o **utilizza robot**, quali: macchinari agricoli semoventi, robot per la raccolta della frutta a bacche, impianti ad alta precisione basati sul sistema GPS-RTK (con una precisione di 1 cm), altro.

d **Robotica per l'applicazione dei prodotti fitosanitari:** si fa riferimento ad impianti dotati di sistemi di guida GPS per l'applicazione dei prodotti fitosanitari.

e **Trattamento sulla fila con prodotti fitosanitari:** si fa riferimento ad attrezzature per l'irrorazione a bande di prodotti fitosanitari.

f **Tecniche a dosaggio variabile:** l'azienda agricola utilizza tecniche a dosaggio variabile per una o più delle attività seguenti: fertilizzazione, protezione delle piante, diserbatura, semina, messa a dimora, altro.

g **Monitoraggio di precisione delle colture:** l'azienda agricola monitora le colture con l'ausilio di una o più delle tecniche seguenti, stazioni meteorologiche, mappatura digitale (mappatura della qualità del suolo, mappatura della resa, mappatura dell'indice di vegetazione della differenza normalizzata), scansione del suolo, sensori di monitoraggio della resa, altro.

h **Analisi del suolo:** l'azienda agricola ha prelevato campioni di suolo da analizzare nel periodo di riferimento.

Solo se l'Azienda aveva allevamenti (dom. B.1 = Sì)

E.18 L'azienda agricola utilizza le seguenti tecniche di agricoltura di precisione ^a nella gestione degli allevamenti?

Una risposta per ogni riga

	Sì	No
A. Monitoraggio del benessere e della salute degli animali ^b _____	☐	☐
B. Molino miscelatore per l'alimentazione degli animali ^c _____	☐	☐
C. Sistemi automatici di alimentazione ^d _____	☐	☐
D. Regolazione automatica del clima nella stalla ^e _____	☐	☐
E. Macchine mungitrici _____	☐	☐

a Agricoltura di precisione: l'agricoltura di precisione è una strategia gestionale dell'agricoltura che si avvale di moderne strumentazioni ed è mirata all'esecuzione di interventi agronomici tenendo conto delle effettive esigenze colturali e delle caratteristiche biochimiche e fisiche del suolo.

b Monitoraggio del benessere e della salute degli animali: l'azienda agricola monitora gli animali con l'ausilio di una o più delle tecniche seguenti: monitoraggio a mezzo telecamera; monitoraggio acustico; sistemi di allarme; sensori di attività; sistema di tracciamento degli animali; monitoraggio della salute (ad esempio, monitoraggio della temperatura, del peso, della zoppia o della mastite); registrazione dell'alimentazione; registrazione dell'abbeveraggio; altro.

c Molino miscelatore per l'alimentazione degli animali: l'azienda agricola possiede, affitta o utilizza molini miscelatori per l'alimentazione degli animali.

d Sistemi automatici di alimentazione: l'azienda agricola possiede, affitta o utilizza sistemi automatici di alimentazione per gli animali.

e Regolazione automatica del clima nella stalla: l'azienda agricola utilizza sistemi di regolazione automatica del clima nella stalla.

Le seguenti domande riguardano lo stoccaggio dei prodotti agricoli.

E.19 L'azienda agricola possiede un deposito non refrigerato per lo stoccaggio di:

Una risposta per ogni riga

	Sì	No
A. Radici, tuberi e bulbi _____	☐	☐
B. Ortaggi e frutta _____	☐	☐

E.20 Qual è la capacità in metri cubi dei seguenti tipi di stoccaggio dell'azienda agricola?

Metri cubi

A. Stoccaggio delle sementi (cereali, semi oleosi e legumi) _____	
B. Stoccaggio refrigerato ^f _____	

f Stoccaggio refrigerato si intende lo stoccaggio refrigerato di vegetali, frutta, fiori, carne e prodotti a base di carne, latte e prodotti lattiero-caseari o uova.

Le prossime domande riguardano gli impianti per la produzione di energia rinnovabile.

E.21 Nell'annata agraria 2022-2023 l'azienda ha utilizzato i seguenti impianti per la produzione di energia rinnovabile?

E.22 Se sì, come viene utilizzata l'energia rinnovabile prodotta in azienda?

Indicare l'impiego dell'energia solo per gli impianti utilizzati

	Sì	No	È venduta integralmente sul mercato	È impiegata esclusivamente dall'azienda (autoconsumo)	È in parte impiegata in azienda, in parte venduta
A. Produzione di energia eolica (utilizzo di turbine a vento per la produzione di energia) _____	☐	☐	☐	☐	☐
B. Produzione di energia da biomassa _____	☐	☐	☐	☐	☐
C. Produzione di biogas a partire dalla biomassa _____	☐	☐	☐	☐	☐
D. Produzione di energia solare termica (pannelli solari per produzione di energia termica) _____	☐	☐	☐	☐	☐
E. Produzione di energia solare fotovoltaica (pannelli solari per produzione di energia fotovoltaica) _____	☐	☐	☐	☐	☐
F. Produzione di idroelettricità (generatori idraulici) _____	☐	☐	☐	☐	☐
G. Produzione da altre fonti di energia rinnovabile _____	☐	☐	☐	☐	☐

E.23 L'azienda agricola adotta sistemi per la gestione e il recupero dei residui della produzione agricola?

1. Sì _____ ☐
2. No _____ ☐

E.24 L'azienda agricola partecipa a marchi di qualità alimentare ^a per i prodotti aziendali?

1. Sì _____ ☐
2. No _____ ☐ ➡ *Vai a dom. E.26*

a I marchi di qualità alimentare vengono utilizzati per certificare il pregio delle materie prime e dei metodi di produzione e lavorazione dei prodotti agroalimentari (ad esempio certificato biologico DOP/DOC/DOCG/IGP/IGT, altro marchio di qualità UNI EN ISO, marchio di qualità regionale).

Se Sì

E.25 Quali sono i marchi di qualità alimentare presenti nell'azienda?

- A. Certificato biologico _____ ☐
- B. DOP/DOC/DOCG/IGP/IGT **b** _____ ☐
- C. Altro marchio di qualità (UNI EN ISO, marchio di qualità regionale, ecc.) _____ ☐

b I prodotti DOP (Denominazione di Origine Protetta) comprendono anche quelli DOC (Denominazione di Origine Controllata) e DOCG (Denominazione di Origine Controllata e Garantita). I prodotti IGP (Indicazione Geografica Protetta) comprendono anche quelli IGT, marchio che qualifica quei vini da tavola che vengono prodotti in determinate regioni o aree geografiche secondo un generico disciplinare.

Le prossime domande riguardano gli eventuali ricavi/sussidi dell'azienda nell'Annata Agraria 2022-2023.

E.26 Fatto 100 il totale dei ricavi/sussidi dell'Annata Agraria 2022-2023, che percentuale rappresentano i ricavi LOR-DI provenienti da:

Nei casi in cui non ci siano ricavi/sussidi, selezionare la risposta 5.

Una risposta per ogni riga o la sola risposta 5

1. Vendita dei prodotti aziendali NON certificati **c** _____ %
2. Vendita di prodotti aziendali certificati _____ %
3. Altre attività remunerative connesse all'azienda _____ %
4. Sussidi relativi ad aiuti pubblici **d** _____ %
5. Non ho nessun ricavo/sussidio _____ ☐

c Per prodotti certificati si intendono quelli biologici o con marchio di qualità alimentare.

d Si considerano tutte le tipologie di pagamenti (trasferimenti in denaro) che le pubbliche amministrazioni versano agli agricoltori quali pagamenti diretti accoppiati o disaccoppiati della politica agricola comune, misure di sostegno allo sviluppo rurale, pagamenti nell'ambito delle organizzazioni comuni di mercato o altri aiuti pubblici derivanti dai bilanci dell'Unione europea, dello Stato, delle Regioni e delle Province autonome di Trento e Bolzano e degli enti locali, ecc.