

<b>Equipo</b>	<b>Decapado de pintura y recubrimiento, por inducción</b>
<b>Código</b>	C-3008
<b>Mejora Ambiental</b>	<p>No precisa de consumo de materiales abrasivos. No generan emisiones de partículas, ni ruido.</p> <p>Se minimiza la generación de residuo asociado. Consumo energético eficiente.</p>
<b>Consiste en</b>	<p>El sistema de decapado por inducción de calor decapa pinturas, recubrimientos, costras de óxido gruesas, corrosión bacteriológica y residuos de grasas y aceites, sobre superficies con conductividad eléctrica (acero, etc.). Se rompe la adherencia interfacial entre el material a decapar y el soporte, usando calor por inducción controlado y localizado.</p> <p>El cabezal de inducción genera el campo electromagnético que se pone sobre la superficie a tratar. En la posición del cabezal de inducción el acero alcanza en cuestión de milésimas de segundo la temperatura requerida de preajuste. Esto causa el desprendimiento inmediato de la pintura, el recubrimiento, el óxido, etc. El calor inducido penetra unos 0,3 mm en el sustrato metálico, y el recubrimiento u óxido del lado tratado del objeto se desprende sin afectar o dañar la pintura o recubrimiento del dorso. La capa de pintura, óxido, recubrimiento, etc. se suelta y se pela o retira con una espátula u otra herramienta similar.</p> <p>Esta tecnología consta de:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Un generador por inducción compacto que permite el control de la frecuencia, la temperatura y la penetración del calor.</li> <li>- Caja intermedia de condensadores.</li> <li>- Manguera de extensión con refrigeración, ya que la manguera y el cabezal se encuentran refrigerados por agua. El circuito se encuentra protegido con sensores de disparo contra una bajada del caudal del agua.</li> </ul> <p>No obstante, se puede suministrar un sistema de refrigeración de circuito cerrado o cualquier otro diseño de refrigeración, en base a las condiciones específicas del lugar de trabajo.</p> <p>Unidad inducto manual estándar con un cabezal de inducción (de decapado). Herramienta de mano con la bobina de inducción que puede tener diversas formas y tamaños. Esta herramienta se encuentra equipada con sensores para regular la temperatura de acuerdo con la velocidad de avance del operario.</p>

<b>Sectores Aplicables</b>	Es aplicable en todos los sectores donde se disponga de estructuras conductoras, habitualmente metálicas, como, por ejemplo: estructuras de acero (puentes, pasarelas, grúas, etc...), flotas marinas, tanques de almacenamiento de productos químicos, plantas petrolíferas o de extracción, <i>offshore</i> , industrias mecánicas, conducciones, calderería, empresas de limpieza y pintado industrial, etc...
----------------------------	---